[研究成果報導]

中空型奈米材料之合成方法與發展

成功大學化學系 黄志嘉 葉晨聖

「奈米」(nanometer)指的是十億分之一公 尺,現今已等同於尖端科技的代名詞,為了達到 物質微小化的理想,除了許多奈米等級的材料相 繼地被開發外,奈米尺度的操控技術也不斷向原 子級的解析極限邁進,而在這尺度下進行的物質 科學與研究,我們可簡單的劃成奈米材料 (nanomaterial)與奈米技術(nanotechnology)。在以 往奈米材料的合成,大多著重於研究粒子的分散 性與均匀度,近年來的研究則是對於具有特殊外 觀型態(morphology)的奈米材料感到興趣,圖一 列舉了幾種具有特殊形狀的奈米材料,由a至d 分別指的是球形金銀合金[1]、三角形氫氧化鋁 [2]、線狀的氫氧化鎵和方形的氫氧化銦奈米粒 子,不同形狀的奈米材料除了可應用於各種領域 外,其性質也可能隨型態的改變而有所變異,舉 例來說,三角形的金奈米粒子的電漿共振吸收較 原本的球型(520 nm)吸收位置較為紅移,此性質 被預期具有增強表面拉曼散射(surface-enhanced Raman scattering)的特性,可被應用於分子的感 測[3]。

材料的種類繁多,無論是有機或是無機類別 的材料,合成的環境大致上可分為溶劑或真空兩 大系統,任何製備系統都有其優缺點,但使用溶 劑系統較為經濟,且無須高溫與昂貴的設備,應 用於奈米的合成較為便利。相較於製備實心的奈 米材料,製備中空型奈米材料的技術發展較為遲 緩,這是因為合成中空型的奈米材料需要更精良 的製程技術,傳統的方法是利用塗佈(coating)的 方式將目標(guest)材料鍍在載體(host)上[4],接 著移去載體,即可得到中空的球形粒子,如圖 2 中的路徑一,目標材料可以為金屬、陶瓷或是有 機分子,但載體通常是使用尺寸大於 100 奈米的 高分子或是二氧化矽粒子,使用高分子載體可以 以高溫的分式燒除核層,而無機的二氧化矽則需 要毒性的氫氟酸(HF)或利用強鹼溶液來移除,無 論是何種載體,載體的表面均需要進行額外的表 面修飾[5],手續相當繁雜,此外,在移去核層時 須特別注意對目標材料可能造成的損害,例如高 溫處理可能導致金屬氧化物的燒結與相變化,而 強酸與強鹼的清洗往往會侵蝕目標材料或改變 化性,至目前為止,合成小於100 奈米的載體仍 然有相當的難度。近年來爲了克服工程塗佈的問 題,科學家們運用一些巧思,已成功利用化學的 方式直接將中心的核移除,得到中空奈米材料, 方法只需應用基本的化學理論、例如電化學 [6,7]、擴散[8]和溶解度原理[9],有趣的是,無 論是球形、三角形、正方形、或是具一維形體的 奈米材料,利用化學方法均可直接拓印出其原本 的外型[10],如圖二中步驟二所示,目前成功的 例子很多,常見的種類有金屬、合金、氧化物、 硫化物、硒化物。

空心的奈米材料目前被視爲尖端的奈米材 料,其優點為質輕、低密度、低原料成本、具內 外雙表面積與特殊的光學性質,是極具發展潛力 應用於催化(catalyst)、感測器(sensor)與藥物傳遞 (drug deliver)。現階段的實驗設計上,利用物理 性的擴散(Kirkendall effect) [8]、溶解度差 (Ostwald ripening) [9], 化學性的電化學取代反應 (galvanic replacement reaction) [6,7,10]、或是腐蝕 (corrosion)[11,12]均可制備中空型的奈米材料。 如果採用擴散的方式,需要中心核的原子移動速 率快於表面接觸的異原子,在適當的溫度下,中 心的核原子會不斷向外移動,而外部添加的異原 子因擴散較慢,會滯留而與核原子接觸產生新的 物質,加州柏克萊大學的 Alivisatos 教授利用此 觀念,通入氧化性氣體將金屬的鈷奈米粒子掏 空,最後成功地制備新穎的氧化鈷、硫化鈷和硒 化鈷奈米中空球材料[8],值得一提的是這些奈米 中空求的尺寸大約只有15nm;利用電化學法制 備奈米中空材料是極具有競爭優勢的方法,華盛



圖 1 各種形狀的奈米材料電子顯微鏡圖(a)球型、(b)三角形、(c)線狀和(d)矩形





頓大學的 Y. Xia 教授在利用氯金酸(HAuCl4)進行 銀奈米粒子的氧化實驗中發現,還原後的金如同鑄 模般拓印出原本奈米銀外型的中空粒子[6,10],內 部的銀核則因還原電位低於氯金酸離子而被氧化 成銀離子,圖三為利用此方法製成的中空奈米金球 電顯照片,我們可以看見每顆球型粒子的外緣較為 深色,這是因為殼層的電子密度高於中心位置(內 部為空心),在穿透式電子顯微鏡的觀察下產生的



圖 4 (a)和(b)為純銅與金銅合金奈米空球電子顯 微鏡照片,(c)掃描式電子顯微鏡觀察單顆 Cu₂(OH)₃Cl 奈米花,(d)以 X-ray 粉末繞射 鑑定圖(b)結構

影像差異。相似的實驗結果,也可由添加氯金酸 (HAuCl₄)於銅膠體溶液中得到內部被掏空的奈米 材料[7],如圖四 a 所示,因為 AuCl₄-/Au 的還原電 位是 0.99V (對應標準氫電極)高於 Cu²⁺/Cu 的 0.34V(對應標準氫電極)或 Cu⁺/Cu 的還原電位 0.189V (對應標準氫電極),所以氯金酸離子可對奈 米銅進行氧化還原的置換反應,經由電子繞射(插 入於圖四 b)與 X-ray 粉末繞射(圖四 d)的鑑定,發 現此中空材料的成分爲銅金合金,配合擴散理論 (銅原子的擴散速度大於金原子),推測合金態的產 生可能是由於金沉積與銅表面的瞬間,界面上的銅 原子同時往外擴散與沉積後的金成為固溶體,最後 得到合金的結構,有趣的是,當溶液靜置室溫大約 3 小時後,中空奈米銅金合金球進行催化反應產生 為具有花型體的 Cu2(OH)3Cl 奈米材料(圖四 c), 針 對兩種材料的抗菌特性做研究,實驗結果如圖五表



20 nm 20 nm 100 nm

圖 6 氧化亞銅奈米空球

示,發現中空的銅金合金展現優於奈米花的抗菌效 果,此外也可利用界面活性劑溴化三甲基十六銨鹽 (cetyltrimethylammonium bromide, CTAB)腐蝕銅奈 米粒子,結果生成具有中空結構的氧化亞銅奈米球 [11],圖六為產物的電顯照片,由實驗結果,推測 溶液中的陽離子型界面活劑與解離後的溴離子會 誘發腐蝕反應的進行,根據文獻的報導[12],溶液 中的鹵素離子(X)若與金屬銅接觸後,會在銅的表 面產生吸附如反應式(1)和(2),

$$Cu + X^{-} \rightarrow (CuX)_{ad.} + e^{-}$$
 (1)

$$Cu + X^{-} \rightarrow Cu(X)_{ad.} + e^{-}$$
 (2)

此時表面的鹵化銅可進一步與環境中的水分子做結合生成 Cu(OH)的過渡態,因為 Cu(OH)是極為不穩定的物質,最後會自身脫水產生氧化亞銅(Cu₂O)的殼層,見反應式(3)和(4)。

 $Cu(X)_{ad.}+H_2O \rightarrow Cu(OH)_{ad.}+(CuX)_{ad.}+H^++e^-$ (3)

$$Cu(OH)_{ad} \rightarrow (Cu_2O)_{ad.} + H_2O$$
 (4)



(1)-(4)反應進行時,陽性離子型界面活性劑可能附 著於初生成氧化亞銅的表面,使得外部結構穩定而 不塌毀,隨著反應時間的增加,內部的銅不斷被溶 液中的水與氧分子侵蝕,最後生成溶解性的銅離子 擴散出氧化銅殼層,見圖七。

本文簡介了一些製備中空型材料的方法,無論 是採用傳統的塗佈方式或是新開發的化學方法,均 可得到中空型材料,除了塗佈方法外,利用化學法 已經成功地製備許多奈米等級的中空材料。在應用 上,這些奈米等級的中空材料因為質地輕,具有低 成本的競爭優勢,可作為塡充材料和紡織品的添加 物,中空材料具有雙表面積的特性,預期可提高催 化與感測的效果,而內部的空洞體積,可使用作為 攜帶藥物的載體。未來,中空型奈米材料預期會具 有無窮的發展潛力。

參考文獻

- [1] S. H. Tsai, Y. H. Liu, P. L. Wu and C. S. Yeh, J. Mater. Chem., 13, 978 (2003).
- [2] Y. P. Lee, Y. H. Liu and C. S. Yeh, *Phys. Chem. Chem. Phys.*, 1, 4681 (1999).
- [3] G. S. Metraux and C. A. Mirkin *Adv. Mater.*, 17, 412 (2005).
- [4] a) T. Ung, L. M. LizMazán and P. Mulvaney, *Langmuir*, 14, 3740 (1998).; b) F. Caruso, A. Caruso and H. Möhwald, *Science*, 282, 1111 (1998).
- [5] X. M. Sun and Y. D. Li, Angew. Chem., 116, 607 (2004).
- [6] Y. Sun and Y. Xia, *Science*, **298**, 2176 (2002).
- [7] M. T. Hsiao, S. F. Chen, D. B. Shieh and C. S. Yeh, *J. Phys. Chem. B*, **110**, 205 (2006).

- [8] a) Y. Yin, R. M. Rioux, C. K. Erdonmez, S. Hughes, G. A. Somorjai and A. P. Alivisatos, *Science*, **304**, 711 (2004); b) Y. Chang, M. L. Lye and H. C. Zeng, *Langmuir*, **21**, 3746 (2005).
- [9] Y. Chang, J. J. Teo and H. C. Zeng, *Langmuir*, 21, 1074 (2005).
- [10] Y. Sun, B. Mayers and Y. Xia, Adv. Mater., 15,

641 (2003).

- [11] C. C. Huang, J. R. Hwu, W. C. Su, D. B. Shieh,Y. Tzeng and C. S. Yeh, *Chem. Eur. J.*,Accepted.
- [12] C. I. Elsner, R. C. Salvarezza and A. Arvia, *Electrochim. Acta*, 33, 1735 (1988).